

CN3-BT

GUIDA RAPIDA ALLA RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

CONTROLLO DEL DISPLAY :

Q1 : posizione motore 1
Q2 : posizione motore 2



Finecorsa C1/Encoder1
Finecorsa A1/Encoder2
Finecorsa C2
Finecorsa A2
Fotocellula1
Fotocellula2
Comando Stop
Comando Apre1
Comando Apre2

^ Contatto è chiuso
□ Contatto è aperto
X Contatto è disattivato

ERRORI :

DR1 : Sovracorrente motore 1
DR2 : Sovracorrente motore 2
FT1 : Fotocellula 1
FT2 : Fotocellula 2
OC1 : Ostacolo corrente motore 1
OC2 : Ostacolo corrente motore 2
OE1 : Ostacolo encoder motore 1
OE2 : Ostacolo encoder motore 2
OK : nessun errore
OPN: comando OPEN inserito
STP : Stop
VDW: Tensione troppo bassa
ZC1 : No corrente motore 1
ZC2 : No corrente motore 2

1 - L'AUTOMAZIONE SI APRE MA NON SI CHIUDE :

- 1.1 Verificate che non ci sia un comando (OPN scritto in basso a destra sul display oppure il segno ^ sugli ingressi ST1 o ST2) che mantiene aperto il cancello.
- 1.2 Controllare sul DISPLAY che la FOTOCELLULA 1 e la FOTOCELLULA 2 non abbiamo il contatto aperto. Verificate che non sia presente un errore FT1 o FT2 in basso a destra nel display.
Se la fotocellula 1 non è collegata occorre disabilitarla (MENU INGRESSI -> DISABILITA FT1 -> SI -> OK)
Se la fotocellula 2 non è collegata occorre disabilitarla (MENU INGRESSI -> DISABILITA FT2 -> SI -> OK)
Se le fotocellule sono collegate e il contatto è aperto verificate il funzionamento e il cablaggio delle fotocellule.
- 1.3 Se le fotocellule sono ben configurate e collegate verificate che non ci sia un impedimento meccanico , (MENU MOTORI -> MUOVI MOTORE 1 -> premere + e - per muovere il motore)
- 1.4 Se il motore risulta incastrato contro la battuta di apertura è utile eseguire uno o più delle seguenti tarature :
 - ridurre la velocità di apertura in rallentamento (MENU MOTORI -> RALLEN.M1 o RALLEN.M2 oppure RALLEN.APRE)
 - introdurre un backjump, cioè un piccolo salto all'indietro dell'anta a fine manovra di apertura (MENU MOTORI -> BJ M1 APRE oppure BJ M2 APRE)
- 1.5 vedere anche paragrafo 7.

2 - L'AUTOMAZIONE NON SI RICHIUDE AUTOMATICAMENTE

- 2.1 Verificate i punti 1.1 1.2 e 1.3
- 2.2 Verificate che sia selezionata una logica con richiusura automatica MENU LOGICA -> AUTOMATICO, AUTOMATICO ANTICIPABILE, CONDOMINIALE, CONDOMINIALE ANTICIPABILE
- 2.3 Verificate che non sia presente un errore OC1 / OC2 / OE1 / OE2, in basso a destra sul display, in questo caso :
 - seguite le indicazioni al paragrafo 3
 - selezionate la modalità CONDOMINIALE o CONDOMINIALE ANTICIPABILE che effettua in ogni caso la richiusura
- 2.4 Nel caso di automazione programmata a tempi aumentate la soglia di tolleranza encoder virtuale : MENU OSTACOLI -> <TOLL. ENC.VIR.> in modo che la battuta in apertura non venga scambiata per un ostacolo.

3 - L'AUTOMAZIONE NON RIESCE A COMPLETARE LA MANOVRA DI APERTURA :

- 3.1 Verificate che non ci sia un impedimento meccanico , (MENU MOTORI -> MUOVI MOTORE 1 -> premere + e - per muovere il motore) e che i cavi di alimentazione siano della giusta sezione e non creino toppe cadute di tensione.
- 3.2 Aumentare la velocità in veloce per il motore 1 MENU MOTORI -> RAPIDO M1 (oppure RAPIDO APRE) se il blocco avviene in veloce oppure RALL. M1(oppure RALL. APRE) se il blocco avviene in rallentamento.
- 3.3 Se la velocità e la forza del motore sono già corrette verificate l'errore in basso a destra :
 - Se l'errore è OC1 occorre aumentare la soglia di intervento della corrente :MENU OSTACOLI ->SOGL.COR.RAPIDO M1 (oppure SOGLIA COR. RAPIDO APRE) o SOGL.COR.RALL 1 (oppure SOGLIA COR. RALL. APRE) e aumentare la soglia in AMPERE.
 - Se l'errore è OE1 occorre diminuire la soglia di intervento dell'encoder :MENU OSTACOLI -> SOGL.ENCODER RAPIDO 1 (oppure SOGLIA ENC. RAPIDO APRE) o SOGL. ENC. RALL 1 (oppure SOGLIA ENC. RALL. APRE) e diminuire gli Hz.

4 - L'AUTOMAZIONE NON RIESCE A COMPLETARE LA MANOVRA DI CHIUSURA :

- 4.1 Seguire le stesse indicazioni del paragrafo 3, modificando i valori della potenza del motore e le regolazioni degli ostacoli in chiusura.

5 - L'AUTOMAZIONE COMPLETA LA MANOVRA DI CHIUSURA MA SI RIAPRE SUBITO :

- 5.1 Nel caso di automazione programmata a tempi aumentate la soglia di tolleranza encoder virtuale :MENU OSTACOLI -> <TOLL. ENC.VIR.> in modo che la battuta in chiusura non venga scambiata per un ostacolo.
- 5.2 Verificare che il cancello quando è in posizione di completa chiusura non attivi le fotocellule FT1.

6 - L'AUTOMAZIONE ARRIVA IN BATTUTA MA I MOTORI NON SI SPENGO NO :

- 6.1 Nel caso di automazione a finecorsa verificate che i finecorsa funzionino correttamente
- 6.2 Nel caso di automazione a tempi o a encoder diminuite la soglia corrente : SOGL.COR.RALL 1 (oppure SOGLIA COR. RALL. APRE) (oppure SOGLIA COR. RALL CHIUDE) e diminuire la soglia in AMPERE.

7 - L'AUTOMAZIONE SI INCASTA SULLA BATTUTA IN CHIUSURA ALLA RIPARTENZA DOPO AVERE TOLTO TENSIONE

- 7.1 Se il motoriduttore ha uno sblocco che permette il movimento manuale dell'automazione occorre selezionare : MENU MOTORI -> <MECC. SVINCOL.> e selezionare [SI] , in questo modo alla ripartenza l'automazione eseguirà una manovra di reset chiudendo in rallentamento .
- 7.2 introdurre un backjump, cioè un piccolo salto all'indietro dell'anta a fine manovra di chiusura (MENU MOTORI ->BJ M1 CHIUDE)

8 - VISUALIZZARE IL MENU EVENTI

- 8.1 Nel caso in cui il cliente riporti malfunzionamenti dell'automazione che non risultano presenti al momento del test da parte dell'installatore è possibile visualizzare gli ultimi 100 eventi (errori, comandi, ec...) grazie al MENU MONITOR -> REGISTRO EVENTI. Fare riferimento al manuale della CN3-BT per decodificare gli errori.